

SIDAT

AUTOMATION —
— INFORMATICS

SIDAT NEWS

jaro / léto 2023



KOMPLEXNÍ AUTOMATIZACE

VÝROBNÍ INFORMATIKA

INTEGRACE DIGITALIZOVANÉ VÝROBY

DODÁVKY AUTOMATIZAČNÍ TECHNIKY

SERVIS 24/7

KURZY A ŠKOLENÍ

NAŠE PROJEKTY

KOMPLEXNÍ AUTOMATIZACE

Projekt pro firmu Beumer

V roce 2022 jsme ukončili oživování zakázky pro firmu Beumer v cementárně Märker u Mnichova (Německo). Jednalo se o linku na skladování a dopravu alternativních paliv (drcené plasty) do hořáků cementářské pecní linky. Linka se skládá z hlavní skladové haly s automatickým jeřábem. Z této haly jsou paliva dopravována 1000 m dlouhým trubkovým dopravníkem do zásobníků, z kterých se dávkuje alternativní paliva do hořáků cementářské pece.

Projekt byl realizován na platformě Siemens PCS7 v9.0 s využitím knihovny Cemat Minerals v9.0. Celý proces byl řízen bezpečnostním PLC S7-410-5H, ke kterému přes síť Profinet byly připojeny vzdálené periferie ET200SP, ET200SP-HA, switche řady Scalance XC200, měniče ABB a vážní systémy Schenck. Řízení bezpečnostního systému zajišťuje PLC S7-410-5H, bezpečnostní prvky jsou připojeny pomocí ET200SP HA periferií a komunikace profisafe.

NAŠE PROJEKTY

KOMPLEXNÍ AUTOMATIZACE

Projekt pro společnost BILSTEIN CEE

Počátkem roku 2023 se dokončuje dodávka kompletního řídicího systému **SIMATIC S7-1500** pro hladicí trať v ocelárně v Králově Dvoře. Cílem této výrobní technologie je válcování plechových svitků o hmotnosti přesahující 12 t. Jedinečnost tohoto projektu spočívá nejen ve velikosti a hmotnosti samotného zpracovávaného materiálu, ale zejména v konceptu řízení, na jehož základě dochází k náhradě původního analogového řídicího systému z roku 1984 za moderní systém **SIMATIC**. Naši kolegové se nezalekli ani výzvy v podobě řízení obrovského hnacího ústrojí. To se skládá z řady DC pohonů o jmenovitém proudu přesahujících 1000 A. Součástí naší zakázky je však nejen řídicí SW, ale i dodání kompletního hydraulického systému, modernizace elektrického ovládání tratě, tj. dodávka vystrojených rozváděčů a také revitalizace ovládacích pultů. Výzvou však byla nejen tvorba kompletně nového řídicího SW pro ovládání takto velkých motorů a hydraulického systému v prostředí **TIA Portal** v16, ale i uplatnění platformy SIMATIC WinCC Flexible pro vytvoření zcela nové vizualizace pro operátory. Takovýmto řešením řídicí systém tratě, poplatný době svého vzniku v roce 1984, původně vůbec nedisponoval.

NAŠE PROJEKTY

KOMPLEXNÍ AUTOMATIZACE

Rekonstrukce frekvenčních měničů na lince KL2 v provozu SILON, a. s.

Dalším významným projektem v oblasti automatizace strojů a výrobních linek s přesahem do řízení pohonů na platformě SINAMICS G120 byla modernizace řízení technologické části dloužení na druhé kompaktní lince výroby technických vláken v provozu SILON Planá nad Lužnicí. Projekt zahrnoval řízení asynchronních pohonů o výkonech od 1,1 kW do 200 kW. Modernizace technicky navazovala na obdobný projekt na první výrobní lince realizovaný v roce 2019. Zásadní inovací zde bylo využití technických možností řídicí jednotky pohonů SINAMICS PM250. Ta na místo dříve využívaného maření přebytečné energie s použitím brzdných rezistorů umožňuje rekuperaci elektrické energie generované v určitém výrobním režimu zpět do sítě. To v současné době hledání úspor drahých energií představuje zásadní ekonomický přínos.

VÝROBNÍ INFORMATIKA

CCH Opcenter Intelligence

V rámci širšího dodavatelského teamu jsme na platformě Opcenter Intelligence dokončili implementaci analytické části systému monitoringu stáčecích linek ve firmě CocaCola Hellenic. Jedná se o jednu z částí globální digitální platformy, která je zákazníkem budována s využitím moderních cloudových technologií Mindsphere či Mendix. Předmětem naší dodávky bylo zejména vytvoření aplikace agregující data z různých zdrojů (PLC, SAP, měření spotřeby energií, kontrola kvality) a jejich prezentace ve formě různých dashboardů či reportů včetně použití pokročilých analytických nástrojů Amazon QuickSight.

NAŠE PROJEKTY

VÝROBNÍ INFORMATIKA

Monitoring strojní výroby ve firmě Attl

V minulém roce jsme dokončili druhou fázi projektu sledování a vyhodnocování efektivity výroby ve společnosti Attl a spol., s. r. o. Firma Attl je výrobcem válcovacích a profilovacích linek nerezových a hliníkových profilů a současně také výrobcem dílů z tenkostěnných nerezových trubek pro automobilový průmysl. V první etapě projektu jsme implementovali systém SIDAS v závodě Attl v Šibřině. Výsledkem zavedení tohoto řešení bylo zvýšení efektivity výroby v průměru o 15 %. Systém SIDAS sbírá, zpracovává a vizualizuje data o průběhu výroby na jednotlivých strojích a analyzuje efektivitu využití strojů jak v reálné čase, tak poskytuje komplexní obraz o historii výroby. Na základě vyhodnocení přínosů nasazení tohoto řešení v závodě v Sibřině, se rozhodla společnost Attl rozšířit systém SIDAS i do svého dalšího závodu v Bzenci, a to jako druhou etapu společného projektu.

SIDAT uvádí moderní platformu výrobního systému pod označením SIDAS® S3

Novinkou letošního jara je představení moderní platformy SIDAS® S3 jako nové generace výrobního informačního systému jako navrženého pro efektivní přechod na chytrou, bezpapírovou výrobu pro menší a střední výrobní firmy. Jedná se o platformu, která umožňuje propojit výrobní stroje, automatizaci a operátory s daty a informacemi z nadřazených podnikových systémů a zajistit tak komplexní digitální obraz výroby pro plánování, monitorování a vyhodnocování výroby v reálné čase.

KONFERENCE A VELETRHY

SIDAT se po covidové pauze v letošním roce objevuje opět na veletrhu AMPER, který se v letošním roce koná v druhé polovině března v Brně. Naše expozice bude umístěna v hale P pod číslem 4.19 a ponese se v duchu motto **„Vyrábějte-Automatizujte-Digitalizujte -Integrujte s námi“**. Toto motto koresponduje s posledními trendy v našem průmyslu - s pokračujícím úsilím při zajišťování provozuschopnosti a zvyšování konkurenceschopnosti stávajících výrobních technologií. Na stánku SIDAT budete mít tak možnost podrobně se seznámit s našimi letošními novinkami. Představíme vám zejména jednak náš nový e-shop pokrývající oblast dodávek automatizační techniky, jednak novou generaci výrobního informačního systému SIDAS® S3 určenou pro efektivní přechod na chytrou, bezpapírovou výrobu pro menší a střední výrobní firmy.



PUBLIKAČNÍ ČINNOST

INTELEKTUÁLNÍ MONITOROVÁNÍ OBRÁBĚCÍCH STROJŮ

V ampérovém čísle časopisu AUTOMA (2/3 2023) se můžete těšit na článek SIDAT, který pojednává o projektu monitorování provozu obráběcích strojů ve firmě Viena International v Martině. Hlavním cílem tohoto projektu bylo zkrátit neproduktivní časy a zvýšit produktivitu výroby. Dle hodnocení finančního ředitele zákazníka Milana Kalnického projekt splnil svá očekávání: „Díky řešení SIDAT máme mimo jiné pod úplnou kontrolou důležité parametry výroby, zejména o víkendových a nočních směnách, kdy nejsou přítomni směnoví mistři.“ Více o řešení SIDAT a přínosech pro firmu Viena International se dozvíte v článku časopisu AUTOMA.

A DALŠÍ...

V rámci pravidelně pořádaných výjezdních zasedání, v průběhu kterých se kromě diskuze koncepčních a strategických firemních témat věnujeme i poznávání gastronomických a přírodních krás naší vlasti, jsme začátkem roku s našimi obchodníky zavítali do Vlašimi, okoštovali produkty místního pivovaru a uspořádali výstup na bájnou horu Blaník.



SIDAT

AUTOMATION —
— INFORMATICS

SIDAT, spol. s r. o.

Jinonická 80, 158 00 Praha 5, Česká republika

Staré náměstí 9/8, 619 00 Brno, Česká republika

info@sidat.cz / www.sidat.cz